



Ihre Reinigungsaufgabe ist unsere Herausforderung. Wir haben die maßgeschneiderte Lösung zu Ihrem Vorteil. Also fordern Sie uns!

ABSAUGEN • FILTERN • REINIGEN - Das ist unser Geschäft!

LUFTTECHNIK

- MOBILE ENTSTAUBER
- STATIONÄRE ENTSTAUBER
- SCHWEISSRAUCHFILTER
- ABSAUGGEBLÄSE
- ABSAUGARME
- AEROSOLABSCHIEDER
- ARBEITSTISCHE
- FARBSPRITZKABINEN
- ARBEITSKABINEN
- BRENNSCHNEIDTISCHE
- INDUSTRIESAUGER
- HOCHLEISTUNGSSAUGER
- LKW-SAUGLADER
- VORABSCHIEDER
- ZENTRALE ABSAUGANLAGEN
- ROHRLEITUNGEN

Zyklonfilteranlagen

ENTSTAUBUNGSANLAGE ZF FÜR ALLE BEREICHE DER INDUSTRIE

Bei der Produktfamilie Entstauber ZF handelt es sich um ein modulares System, das individuell auf die Bedürfnisse von Kunden zugeschnitten werden kann. So ist eine Anpassung des Modulsystems für Filter, Antrieb und Austrag möglich, zudem stehen Produktvarianten und optionale Erweiterungen zur Verfügung. Diese Wandelbarkeit erlaubt den Einsatz des Systems in allen Bereichen der Industrie. Die kompakte Bauform sorgt zudem für eine geringe Stellfläche, welche die Verwendung des Modulsystems an den verschiedensten Orten zulässt. So kann sie zudem in Bühnen eingebaut oder auf Transportrahmen montiert werden.

Vorteile auf einen Blick:

- Modulbausystem
- Zusätzliche Schalldämmhaube möglich
- Geringe Wechselintervalle der Filterelemente
- Hohe Industriequalität
- Geringe Stellfläche
- Verschiedene Entleerungsmöglichkeiten, Antriebe und Luftmengen möglich



ZF-1 MIT SCHALLDÄMMHAUBE



ZF-3



ZF-4 MIT NEBENSTEHENDEM RADIALVENTILATOR

Entstauber PF-2B

KOMPAKTE BAUFORM, STATIONÄR ODER MOBIL

Je nach Ausführung kommt der PF-2B auf Abmessungen von nur 800 x 850 x 2.380 mm (BxTxH). Diese kompakte Bauform verringert die nötige Stellfläche. Das Modulsystem ist stationär oder mobil mit Fahrwerk einsetzbar.

Als Hauptfilter M dient dem Entstauber ein Patronenfilter mit Zyklonabscheider in runder Bauweise. Dieser filtert Schwebestäube, Granulate und Späne. Zusätzlich kann dem Modulsystem ein optionaler Sicherheitsfilter H hinzugefügt werden, der sich zum Absaugen gesundheitsgefährlicher Feinstäube eignet. Abhängig von den gewählten Filtern verfügt der Entstauber über eine Filterfläche von 1x10m² oder 3x5m². Die Materialien und Formen der Filter können für den PF-2B ebenfalls angepasst werden.

Vorteile auf einen Blick:

- Kompakte Bauform
- Stationär oder mobil mit Fahrwerk einsetzbar
- Automatische Druckluftabreinigung
- Absaugarm optional anbaubar
- Geringer Geräuschpegel
- Einfache Handhabung



PF-2B



PF-2B MIT STEUERUNG UND PNEUMATIKSCHIEBER



SAMMELBEHÄLTHER MIT PE-RUND-BODENSACK UND NIEDERHALTER

Feuchtigkeitsabscheider

FEUCHTIGKEITSABSCHEIDER ZUR BELASTUNGSREDUKTION

Der Nassabscheider in der Standardausführung LA saugt klebrige, feuchte und funkenreibende Materialien, sowie in der LA-VX Ausführung brennbare und explosionsgefährliche Medien. Das System von Sicherheits- und Steuerungselementen kann beispielsweise Magnesium-, Alu-, Gummi-, Leder- oder Kunststoffstäube abscheiden. Es beseitigt oder reduziert so die Belastung der Umgebungsluft mit Gefahrstoffen die während industrieller Produktionsprozesse, wie dem Schleifen oder Polieren entstehen.

Die Entstaubung mit Wasser als Filtrationsmedium bindet Staub, Späne und andere gesundheitsschädliche Stoffe, um gesunde Arbeitsplätze und saubere Luft vor Ort zu gewährleisten. Die Abscheidung brandgefährlicher Medien, die in Kombination mit Sauerstoff auch explosiv reagieren können, reduziert das Brandrisiko auf ein Minimum und gewährleistet die Sicherheit der Produktionsstätte und der Mitarbeiter.

Vorteile auf einen Blick

- Wasser als Filtrationsmedium
- Verwendung im ATEX Bereich möglich
- Rostfreie Wirbelkammer und Korpus aus Edelstahl
- Große Revisionstüre, besonders bedienerfreundlich
- Leistungsstark
- Geringe Stellfläche
- Leicht zu reinigen



LA-VX



LA-VX 3600-7000 MIT NEBEN-
STEHENDEM RADIALVENTILATOR



LA-VX IN FEUERVERZINKTER
AUSFÜHRUNG

Entstauber QF-8D

ENTSTAUBUNGSANLAGE ALS BEISTELLGERÄT IN DER INDUSTRIE

Der Entstauber QF-8D filtert Schwebestäube, Granulate, Späne und gesundheitsgefährliche Feinstäube. Gesammelt werden diese in einer Staubsammelschublade mit einem Fassungsvermögen von 20 L. Damit ist nur ein kurzzeitiger Einsatz als Beistellgerät für Bearbeitungsmaschinen möglich. Dieser wird zusätzlich durch die geringe Aufstellfläche begünstigt. Für die Entstaubungsanlage ist ein stationärer Einsatz mit Möglichkeit zum mobilen Fahrgestell optional.

Der QF-8D verfügt über einen Hauptfilter mit 5m² Filterfläche der Filterkategorie M. Um die Langlebigkeit der verwendeten Filter zu sichern, erfolgt automatisch oder manuell per Drucktaster eine pneumatische Filterabreinigung. Die Entstaubungsanlage kann in der ATEX Zone Ex22 verwendet werden.

Vorteile auf einen Blick:

- Kurzzeitiger Einsatz/Arbeitsintervalle
- Hoher Wirkungsgrad bei zentralem Ausgangspunkt
- Automatische oder manuelle pneumatische Filterabreinigung
- Stationär oder mobil mit Fahrwerk einsetzbar
- Geringe Aufstellfläche



QF-8D



PF-8D MIT LEICHT ZUGÄNGLICHER
STAUBSAMMELSCHUBLADE



QF-8D MIT SCHALLDÄMPFER UND
QUELLLUFTSACK

Aerosolnebelabscheider

ÖL- UND EMULSIONSNEBEL, DÄMPFE UND ÖLRAUCH

Unsere Aufmerksamkeit gilt in erhöhtem Maße der Erfassung und Abscheidung von Öl- und Emulsionsnebel, Ölrauch, Feinstaub und dampfförmigen Schadstoffen, die bei der zerspanenden und verformenden Bearbeitung von Werkstücken und bei vielen anderen Produktionsprozessen anfallen.

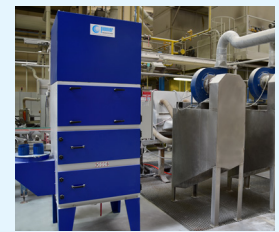
Das von uns entwickelte universelle Filter- und Gerätesystem AEROsep setzt neue Maßstäbe in Bezug auf Filtertechnik, vereinfachte Anlagenplanung, Auslegung, Montage, Wartung und günstige Betriebskosten. Durch die zielgerichtete Umsetzung eines 5-Stufen-Modul-Filtersystems kann, je nach Einsatz-Anforderung, jede dieser Stufen mit den unterschiedlichsten Filterelementen ausgerüstet werden.

Vorteile auf einen Blick:

- 5-Stufen-Abscheide-System
- Spezialisiert auf die Absaugung von Öl- und Emulsionsnebel
- Überwachung der Filterelemente
- Günstige Betriebskosten
- Unterschiedliche Abscheide- und Filter-Systeme sind kombinierbar



Zone 22 ✓



AEROSEP 2 ECO 55-75



AEROSEP 2 ECO



AEROSEP BOY 22-30

Filterturm ÖKotwister

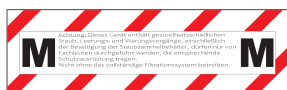
HALLENABSAUGUNG FÜR DIE BESEITIGUNG VON SCHADSTOFFEN

Der Filterturm ÖKotwister sorgt für saubere Luft und erhöht die Lebensdauer der Arbeitsmaschinen, da er diese vor Ablagerungen schützt. Die Anlage zeichnet sich dadurch aus, dass sie neben Feinstaub auch vielfältige Emulsionsnebel sowie Schweißrauch, Ölrauch, Ölnebel und Aerosole beseitigt.

Die Installation des ÖKotwisters ist ausgesprochen simple und nach dem Plug-and-Play System konstruiert. Der Filterturm ist sofort nach Aufstellung und Anschluss an das Stromnetz betriebsbereit. Das reduziert die Installationskosten und der Filterturm ist sofort einsatzbereit.

Vorteile auf einen Blick:

- Plug-and-Play-System
- Geringere Heizkosten durch Luftzirkulation
- Geringe Installationskosten
- Schützt vor Ablagerungen auf den Maschinen
- Bessere Wärmeverteilung



Zone 22 ✓



ÖKOTWISTER



HALLENLÜFTUNG IM UMLUFTBETRIEB



HALLENLÜFTUNG MIT ZU- UND ABLUFT

Schichtenlüftung

FÜR FRISCHE UND GEREINIGTE LUFT IM ARBEITSBEREICH

Die Schichtenlüftung (inkl. Rohrleitungen) reinigt mit Schadstoffen belastete Luft von der Hallendecke aus von Schweißrauch, Schleifstaub und Feinstaub. Die zulässigen MAK-Werte und TAK-Werte werden so nicht überschritten und ein kontaminationsfreier Arbeitsbereich entsteht.

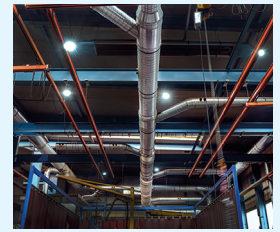
Nach der Reinigung findet eine Lufrückführung statt, die für eine gleichmäßige Lufteinströmung sorgt. So ist frische und gereinigte Luft im Arbeitsbereich garantiert. Durch die Luftzirkulation entsteht zudem eine gleichmäßige Temperaturverteilung in der Halle.

Durch Rohrleitungen an der Hallendecke wird warme, schadstoffbelastete Luft in die Schichtenlüftung eingesaugt und leitet diese zu einer ersten Abscheidung in eine Zyklonfilteranlage.

Die gleichmäßige Lufteinströmung senkt nebenbei die Heizkosten für die Halle.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Gleichmäßige Temperaturverteilung durch Luftzirkulation
- Individuell ans Gebäude anpassbar
- Leistungsfähige Filter mit geringen Wechselintervallen
- Kontaminationsfreier Arbeitsbereich
- Zu- und Abluftkastengerät mit Luftaustausch oder Wärmerückgewinnung möglich



ABTRANSPORT VON EMISSIONEN UND ABWÄRME



FRISCHLUFTZUFUHR DURCH DIFFUSOR



ABSAUGANLAGEN MIT WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Erfassungen

ABSAUGHAUBEN /-KABINEN /-TISCHE /-ARME

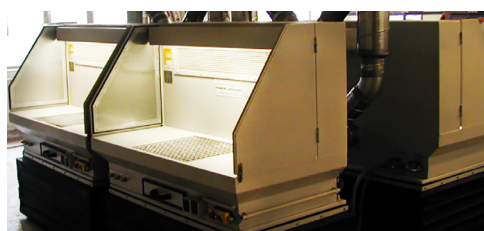
Wir bieten Ihnen die verschiedensten Erfassungen für Ihre individuelle Anliegen an. Sie sind alle leicht händelbar und bieten größtmögliche Flexibilität. Unsere Erfassungen können nahezu an alle Rohrleitungen oder Absauganlagen angebracht werden und so eine punktuelle Absaugung an den verschiedensten Arbeitsplätzen ermöglichen. Gemeinsam finden wir die optimale Lösung der verschiedenen Erfassungen.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Absaugung am Entstehungsort
- Optimierung des Absaugergebnisses
- Schalldämmung möglich
- Optimale Beleuchtung möglich
- modulartige Zusammenstellung möglich
- Leicht händelbar



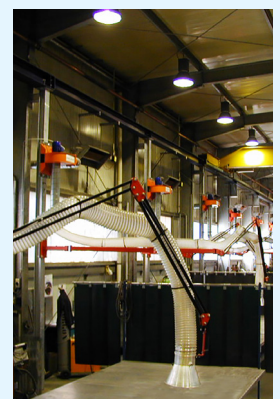
ABSAUGHAUBE



ABSAUGTISCHE



ABSAUGKABINEN



ABSAUGARME



Unser

PIONER-GEPRÜFT-ZERTIFIKAT

dokumentiert jede Wartung, schafft Transparenz und Sicherheit. Fordern Sie unsere jahrzehntelange Erfahrung!



DER I-PUNKT UNSERER ZUSAMMENARBEIT

Service heißt bei PIONER die Betreuung ihrer Anlagen und Geräte über die gesamte Nutzungsdauer. Das beginnt bei der professionellen Produkt- und Anwendungsberatung und setzt sich bei der regelmäßigen zertifizierten Wartung fort.

Unser flächendeckendes Service-Team-Netzwerk unterstützt Sie nicht nur auf Zuruf, sondern übernimmt das komplette Timing der Wartungsintervalle und arrangiert entsprechende Termine.

Unsere Monteure überprüfen in gleichmäßigen Abständen die bei Ihnen installierten Gerätekomponenten und können dadurch anfallende Instandhaltungsarbeiten rechtzeitig erkennen und durchführen.

Kleinere Instandsetzungsarbeiten können direkt durchgeführt werden, größere Maßnahmen müssen gesondert geplant und kalkuliert werden.

Unseren PIONIER Service- und Reparaturdienst können Sie jederzeit in Anspruch nehmen, selbst wenn Sie Ihre Sauger und lufttechnische Anlagen von einem anderen Hersteller bezogen haben. Wir machen Ihr System wieder betriebsbereit, wechseln Filter aus, konfigurieren Ihre Systemeinstellung oder kontrollieren die Antriebe.

Alle Ersatz- und Verschleißteile können wir Ihnen kurzfristig bereitstellen, um Ihren betrieblichen Ablauf zu sichern und Ihre Betriebskosten zu minimieren. Auf Wunsch halten wir spezielle Ersatzteile für Sie auf Lager vorrätig und jederzeit abrufbar.



PIONIER Absaugtechnik GmbH

Keplerstraße 3-4, 47506 Neukirchen-Vluyn

T +49 (0) 2845 / 98 464-0

info@pionier-absaugtechnik.com

www.pionier-absaugtechnik.com